

DOLOMITMEHL ULTRA

Einzelfuttermittel

Calcium-Magnesiumcarbonat (Dolomit)
 Nr. 11.01.11 (Positivliste)
 Nr. 11.01.03 (VO (EG) Nr. 767/2009)

- Kategorie:** Betriebshilfsstoff und Einzelfuttermittel mit QS Zeichen
- Charakterisierung:** Dolomitmehle werden durch eisenfreie, trockene Vermahlung von gebrochenen Rohdolomit (Dolomine) und nachfolgender Windsichtung (Mikronisierung) hergestellt. Sie zeichnen sich durch einen hohen Dolomitgehalt von über 99 % aus und enthalten nur geringe Mengen an Nebenbestandteilen. Dolomitmehle werden in mehreren Mahlfeinheiten geliefert. Einsatzgebiete sind in der pharmazeutischen Industrie und als Zusatz zu Futtermitteln und Biogasanlagen im Fermenter.
- Ausgangsmaterial ist das feste Gestein der Erdkruste
 - Reines Naturprodukt mit zusätzlicher mechanischer Behandlung
 - Durchschnittliche Korngröße von 0,06 bis < 0,09 mm
 - Geeignet zur Bodenverbesserung und zur Anreicherung des Fermenterinhalt bei Biogasanlagen
 - In einer unnachahmlichen Kombination
 - Stabilisiert und schützt Zeolithe und Montmorillonit im Centrolit® Steinmehl
 - Gute Puffereigenschaften (Steuerung der Säuren)
 - Als Zusatz zu Futtermittel täglich ca. 20 – 30 g pro GVE
 - Gelistet in der Betriebsmittelliste für den ökologischen Landbau in Deutschland

Chemische Analyse – Mittelwerte Analyse nach DIN 51001 mit RF

| Verbindung | CaO | MgO | SiO ₂ | Al ₂ O ₃ | FE ₂ O ₃ | TiO ₂ | K ₂ O | Na ₂ O | P ₂ O ₅ | Glühverlust |
|------------|------|------|------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------|------------------|-------------------|-------------------------------|-------------|
| MA.-% | 30,8 | 21,5 | 0,01 | 0,02 | 0,008 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 47,7 |

Mineralogische Zusammensetzung

| | | |
|---------|--------------------------------------|--------------|
| Dolomit | CaMg (Co ₃) ₂ | 99,1 MA. - % |
|---------|--------------------------------------|--------------|

Als Mischcarbonat besteht Dolomit zu folgenden Anteilen aus Calcium- und Magnesiumcarbonat

| | | |
|-------------------|-------------------|----------------------------------|
| Calciumcarbonat | CaCO ₃ | 54,7 MA. - % entspricht Ca 21,9% |
| Magnesiumcarbonat | MgCO ₃ | 45,2 MA. - % entspricht Mg 13% |
| Restbestandteile | | 0,2 MA. - % |

Physikalische Daten:

| | | |
|------------------------|------------------------|----------------------|
| Reindichte | 2,83 g/ml | DIN ISO 787, Teil 10 |
| Schüttdichte | 1,06 g/ml | |
| ph-Wert | 10 | DIN ISO 787, Teil 9 |
| Kohlenstoff | 13 % | |
| Feuchte | < 0,2 % | |
| Stampfvolumen | 57 ml/100 mg | DIN ISO 787, Teil 11 |
| Ölzahl | 10 ml/100 mg | DIN ISO 787, Teil 5 |
| Spez. Oberfläche (BET) | 0,73 m ² /g | DIN 66132 |
| Weißgrad R 457 | 80,6 | (Elephro) |
| Helligkeit CIE-Lab | 94,1 % | |

Magnesiumcarbonat besteht aus Magnesiumoxid, Magnesiumhydrochlorid und Magnesiumchlorid

Lieferform: Palettenweise in 25-kg-Säcken oder 1.000-kg-Gebinde im Big Bag.

Hersteller: Dolomitwerk Jettenberg, Oberjettenberg 8, 83458 Schneizlreuth

Vertrieb:

ALBERT SCHÖN GMBH

Lerchenweg 9/OT Eglhausen · 85411 Hohenkammer

Tel. 0 81 66 65 54 · Fax 5147 · E-Mail: info@albert-schoen.de · www.albert-schoen.de